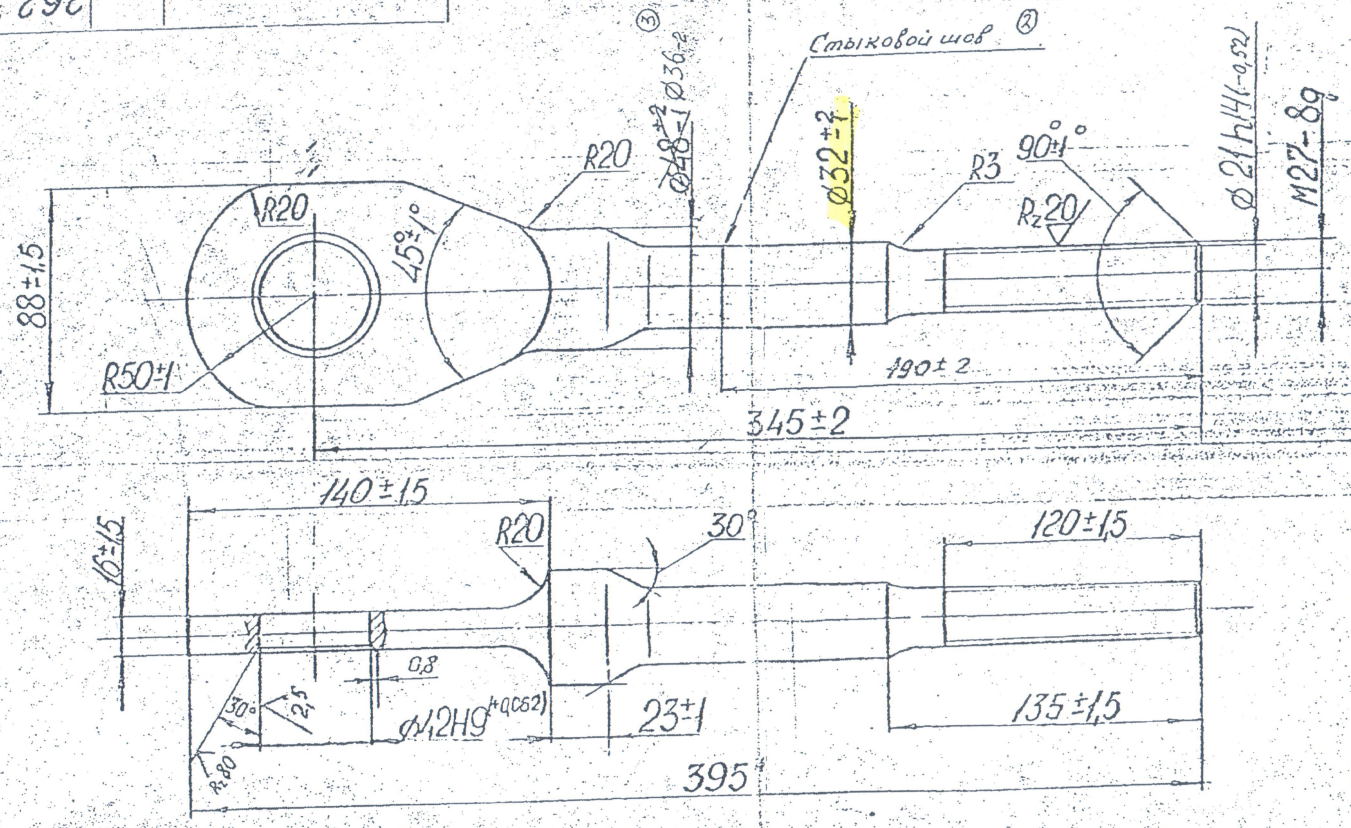
262.30.40.132



КОПИЯ № МПС
Выдан март 2000

1. *Размер для справок

① 2. Неуказанные предельные отклонения размеров, радиусы и уклоны для штампованных поверхностей по ГОСТ 7505-74. ② 3. Допускается выполнять тягу из двух частей методом стыковой сварки.

236.012-93

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
2		ЭР2Р-434		31.12.82
1		ЭР2Р-390		9.08.85
Нов		ЭР2Р-215		4.04.83
Разраб.		Ирева		1.12.82
Пров.		Найденик		14.12.82
Т. контр.		Зарицын		23.12.82
Нач. бюро		Отто		11.12.82
Н. контр.		Сидорой		
Утв.		Калнин		

262.30.40.132

Тяга

Лит.	Масса	Масштаб
А	3,9	1:2

Лист 1

ВСт3сп5 ГОСТ 380-71

РВЗ-ОГКЭ
ДМЗ-ОГК

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
3	304.374-98			27.10.98

Инв. № подл. 214580 | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. № 11392 | Подп. и дата Гер 24/X-84 | Справ. № | Перв. примен.